



- 1 Cancha de acopio:** Lugar destinado a reunir los trozos provenientes de la cosecha de bosques, donde los trozos son regados con agua para evitar en ellos la presencia de hongos y manchas.
- 2 Bosques cultivados de pino insigne:** Desde los cuales se obtienen los trozos que servirán de materia prima para la fabricación de papel de diario.
- 3 Descortezador:** Tambor que gira a velocidad de 6 a 10 revoluciones por minuto, y que frota a los rollizos entre sí, desprendiéndoles su corteza.
- 4 Chipeador:** Sistema de discos rotatorios provistos de cuchillos, que transforman los rollizos en astillas.
- 5 Harnero:** Selecciona las astillas de tamaño homogéneo y devuelve al chipeador las astillas más grandes.
- 6 Precalentador de astillas:** Las astillas deben ser separadas. Para ello, se precalientan con agua.
- 7 Estanque de almacenamiento:** Se almacenan las fibras individuales.
- 8 Mesa formadora de lámina:** Proceso a través del cual se extrae el agua de la pulpa por medio de presión y gravedad.
- 9 Horno secador:** El producto es secado para pasar a su enrollado.
- 10 Pope:** Bobinas que enrollan el papel formateado al tamaño solicitado por los clientes, de acuerdo a las necesidades del mercado.
- 11 A sus procesos industriales, CMPC agrega un sistema de distribución y despacho, a través del cual está constantemente abasteciendo con sus productos los mercados nacionales e internacionales.**
- 12 Control de operación:** Diversos profesionales trabajan en el proceso, para obtener un producto de óptima calidad que cumple con las normativas y las leyes medioambientales.

Esquema Proceso Cartulina