



- 1** En el pulper los fardos son mezclados con agua en régimen de agitación por hélice. Convierte el material sólido en una pasta
- 2** Mesa formadora de lámina donde la pasta es transformada en una lámina de papel.
- 3** Lugar donde el papel es secado por la acción de vapor y aire caliente para su embobinado final.
- 4** El crepado aumenta la superficie específica del papel, abre las fibras y otorga mayor absorción y flexibilidad.
- 5** Los jumbos son desenrollados a alta velocidad y pasan por los gofradores, que son cilindros de acero que estampan al seco un relieve o diseño en el papel tissue, con el propósito de decorarlo y de mejorar sus propiedades de suavidad y absorción.
- 6** Una vez enrollado y cortado el papel higiénico, éste pasa a empaquetado y embalado para su distribución y despacho.
- 7** A sus procesos industriales, CMPC agrega un sistema de distribución y despacho, a través del cual está constantemente abasteciendo con sus productos los mercados nacionales e internacionales.

Esquema Proceso Productivo Papel Tissue